



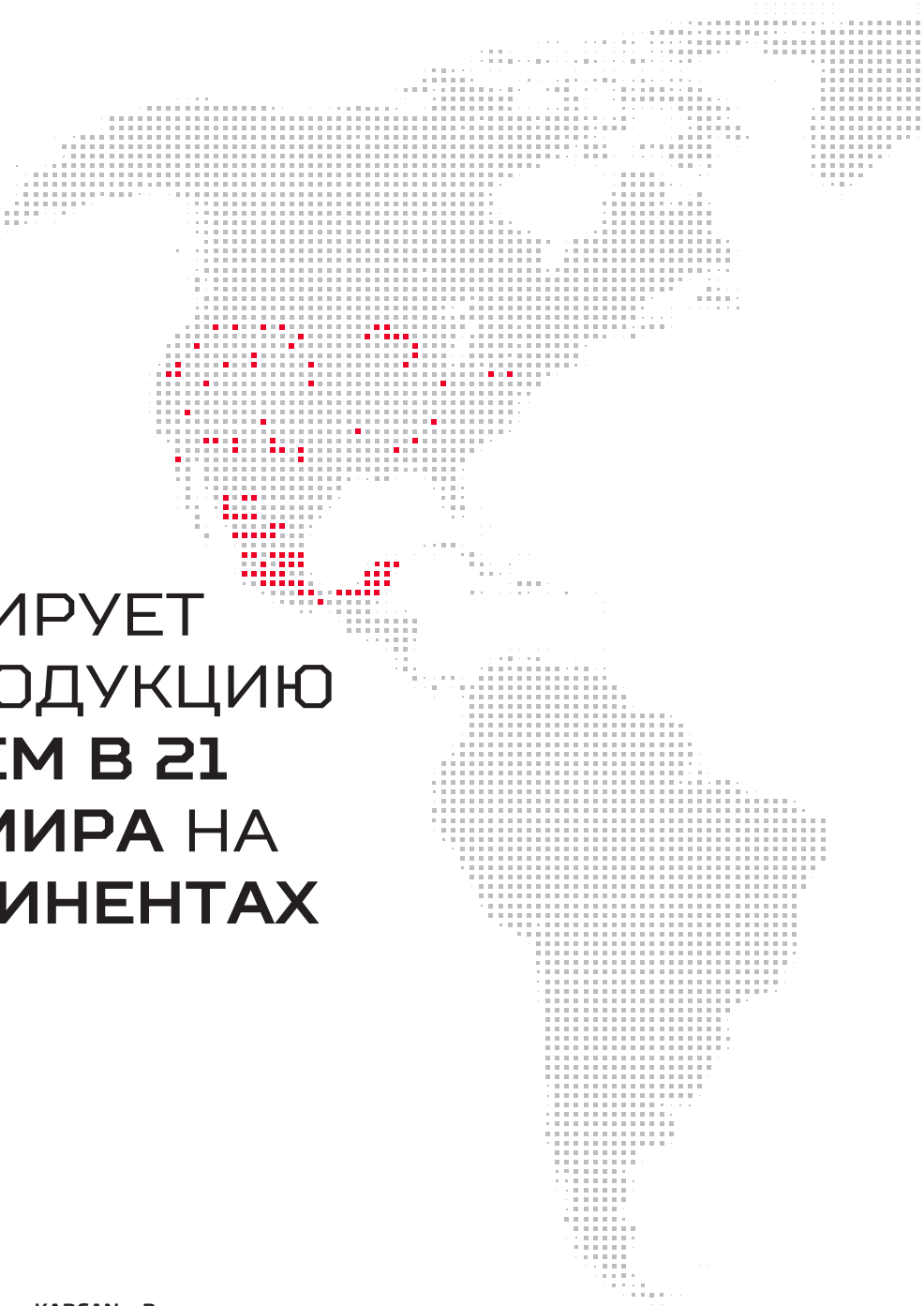
2022



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ СЕГОДНЯ,

**ДОБИВАЯСЬ
СОВЕРШЕНСТВА
В ПРОИЗВОДСТВЕ
ПРОДУКЦИИ**



A large, stylized world map composed of a grid of small dots, with the landmasses highlighted in a light gray color. The map is centered in the background of the page.

KARCAN ЭКСПОРТИРУЕТ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ БОЛЕЕ ЧЕМ В 21 СТРАНУ МИРА НА 4-Х КОНТИНЕНТАХ

Официальный партнер компании KARCAN в России:



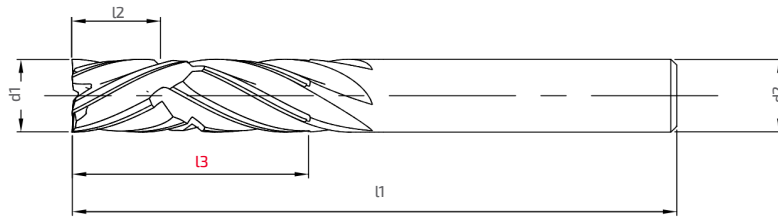
ООО «МЕАТЭК ИНЖИНИРИНГ»
125130, г. Москва, Старопетровский проезд, д. 7А, стр. 25
info@meatec.ru
www.meatec-e.ru

МАСШТАБНОЕ
ВИДЕНИЕ
ПЕРСПЕКТИВ
РАЗВИТИЯ



meatec



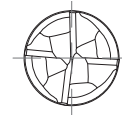


Склад	Код	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	CHED06L12065SDLC	6	6	-	65	3	12
	CHED08L16070SDLC	8	8	-	70	4	16
	CHED10L20080SDLC	10	10	-	80	5	20
	CHED12L24090SDLC	12	12	-	90	6	24
	CHED16L28100SDLC	16	16	-	100	7	28

Параметры обработки резанием

Материал	Прорезание канавок ар = 10	Прорезание канавок ар = 0,80	Фрезерование уступов ар = 10 / ае = 0,400	Чистовое фрезерование ар = 10 / ае = 0,020
	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)
	100-180	100-200	150-200	200-300
GRP (GFRP)	70-120	70-130	100-160	130-190
	50-130	50-150	100-200	150-250
GRP (GFRP)	50-80	50-90	45-105	70-130

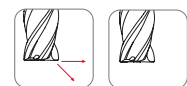
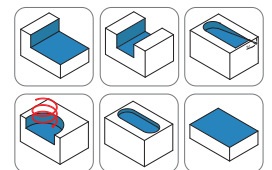
Z4-Z9



Подача на зуб (мм/зуб)

Ø	ар=10	ар=0,80	ар=0,020
3	-	-	-
4	-	-	-
5	-	-	-
6	0,024	0,036	0,048
8	0,032	0,048	0,064
10	0,040	0,060	0,080
12	0,048	0,072	0,096
16	0,058	0,084	0,116

+ DLC

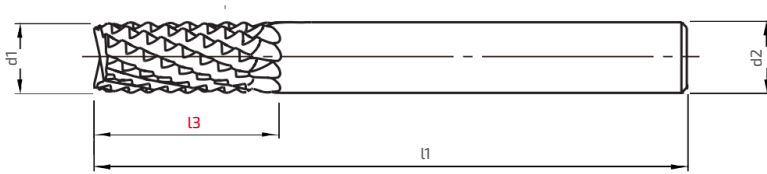


		<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>
	54 HRC	<input type="radio"/>
	> 54 HRC	<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>
		<input checked="" type="radio"/>
		<input checked="" type="radio"/>
		<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано

ROUND

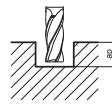
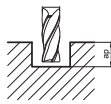
High Performance



Склад	Код	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3
	ROURD03L09050SDLC	3	3	-	50	-	9
	ROURD04L12050SDLC	4	4	-	50	-	12
	ROURD05L15050SDLC	5	5	-	50	-	15
	ROURD06L18060SDLC	6	6	-	65	-	18
	ROURD08L24075SDLC	8	8	-	75	-	24
	ROURD10L30080SDLC	10	10	-	85	-	30
	ROURD12L36100SDLC	12	12	-	100	-	36
	ROURD16L42120SDLC	16	16	-	120	-	42

Параметры обработки резанием

Материал	Прорезание канавок ap = 0,50	Прорезание канавок ap = 10	Фрезерование уступов ap = 10 / ae = 0,350
	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)



GRP (GFRP) (n)	125-175	125-175	225-275
	80-120	80-120	125-175
	75-125	175-125	225-275
GRP (GFRP) (n)	75-125	75-125	175-225
	30-70	30-70	75-125
	125-175	125-175	175-225

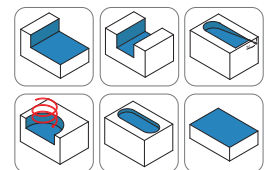
Подача на зуб (мм/зуб)

Ø	ap=0,50	ap=10	ae=0,350
3	0,003	0,006	0,009
4	0,004	0,008	0,012
5	0,005	0,010	0,015
6	0,006	0,012	0,018
8	0,008	0,016	0,024
10	0,010	0,020	0,030
12	0,012	0,024	0,036
16	0,016	0,026	0,044



+ DLC

DOPMA
HA DIN
5535



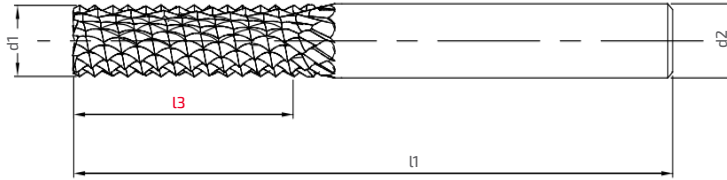
Blue		○
Yellow		○
Black	54 HRC	○
Black	> 54 HRC	○
Red		○
Black		●
Black		●
Orange		○
Orange		○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

ROUND Ultra-Bite

ROUR

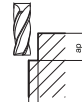
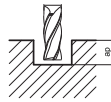
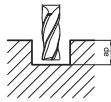
High Performance



Склад	Код	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3
	ROUR03L09050SDLC	3	3	-	50	-	9
	ROUR04L12050SDLC	4	4	-	50	-	12
	ROUR05L15050SDLC	5	5	-	50	-	15
	ROUR06L18060SDLC	6	6	-	65	-	18
	ROUR08L24075SDLC	8	8	-	75	-	24
	ROUR10L30080SDLC	10	10	-	85	-	30
	ROUR12L36100SDLC	12	12	-	100	-	36
	ROUR16L42120SDLC	16	16	-	120	-	42
	ROUR20L50140SDLC	20	20	-	140	-	50

Параметры обработки резанием

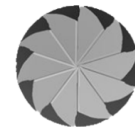
Материал	Прорезание канавок ap = 0,50	Прорезание канавок ap = 10	Фрезерование уступов ap = 10 / ae = 0,350
	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)



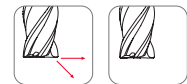
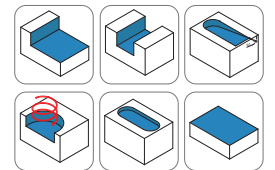
	125-175	125-175	225-275
GRP (GFRP)	80-120	80-120	125-175
(n)	75-125	175-125	225-275
	75-125	75-125	175-225
GRP (GFRP)	30-70	30-70	75-125
(n)	125-175	125-175	175-225

Подача на зуб (мм/зуб)

Ø	ap=0,50	ap=10	ae=0,350
3	0,003	0,006	0,009
4	0,004	0,008	0,012
5	0,005	0,010	0,015
6	0,006	0,012	0,018
8	0,008	0,016	0,024
10	0,010	0,020	0,030
12	0,012	0,024	0,036
16	0,016	0,026	0,044



+ DLC



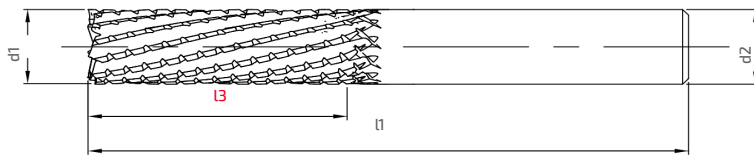
		○
		○
	54 HRC	○
	> 54 HRC	○
		○
		●
		●
		○
		○

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано

ROUR Ultra-Bite

ROUF

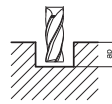
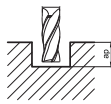
High Performance



Склад	Код	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3
	ROUF03L09050SDLC	3	3	-	50	-	9
	ROUF04L12050SDLC	4	4	-	50	-	12
	ROUF05L15050SDLC	5	5	-	50	-	15
	ROUF06L18060SDLC	6	6	-	65	-	18
	ROUF08L24075SDLC	8	8	-	75	-	24
	ROUF10L30080SDLC	10	10	-	85	-	30
	ROUF12L36100SDLC	12	12	-	100	-	36
	ROUF16L42120SDLC	16	16	-	120	-	42

Параметры обработки резанием

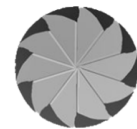
Материал	Прорезание канавок ap = 0,50	Прорезание канавок ap = 10	Фрезерование уступов ap = 10 / ae = 0,350
	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)



GRP (GFRP) (n)	125-175	125-175	225-275
	80-120	80-120	125-175
	75-125	175-125	225-275
GRP (GFRP) (n)	75-125	75-125	175-225
	30-70	30-70	75-125
	125-175	125-175	175-225

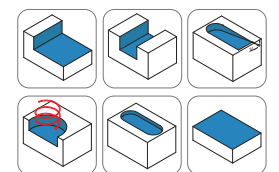
Подача на зуб (мм/зуб)

Ø	ap=0,50	ap=10	ae=0,350
3	0,003	0,006	0,009
4	0,004	0,008	0,012
5	0,005	0,010	0,015
6	0,006	0,012	0,018
8	0,008	0,016	0,024
10	0,010	0,020	0,030
12	0,012	0,024	0,036
16	0,016	0,026	0,044



+ DLC

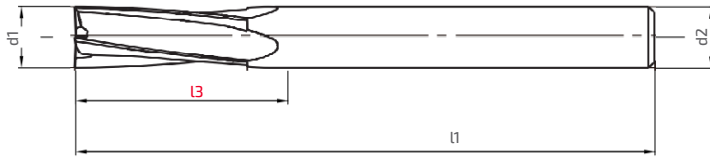
ISO P/M/A
HA DIN
5535



Blue		○
Yellow		○
Grey	54 HRC	○
Black	> 54 HRC	○
Red		○
Black		●
Black		●
Orange		○
Orange		○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

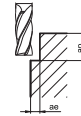
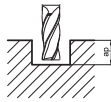
ROUF Ultra-Bite



Склад	Код	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3	R
	CFXD04L12050R02SDLC	4	4	-	50	-	12	0,2
	CFXD05L15050R02SDLC	5	5	-	50	-	15	0,2
	CFXD06L18065R02SDLC	6	6	-	65	-	18	0,2
	CFXD08L24070R02SDLC	8	8	-	70	-	24	0,2
	CFXD10L30080R02SDLC	10	10	-	80	-	30	0,2
	CFXD12L40100R02SDLC	12	12	-	100	-	40	0,2
	CFXD16L48110R02SDLC	16	16	-	110	-	48	0,2
	CFXD20L60130R02SDLC	20	20	-	130	-	60	0,2

Параметры обработки резанием

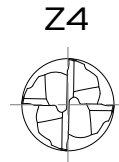
Материал	Прорезание канавок ар = 10		Фрезерование уступов ар = 20 / ae = 0,40	Фрезерование уступов ар = 10 / ae = 0,100
	Vc (м/мин)		Vc (м/мин)	Vc (м/мин)



CFRP	125-175		150-350	150-350
GRP (GFRP)	70-130		100-200	100-200
CFRP	75-125		100-300	100-300
GRP (GFRP)	75-125		50-150	50-150

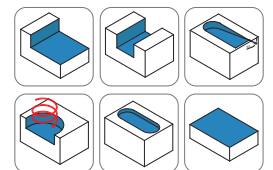
Подача на зуб (мм/зуб)

Ø	ар=10		ae=0,40	ae=0,10
4	0,016		0,016	0,012
5	0,020		0,020	0,015
6	0,024		0,024	0,018
8	0,032		0,032	0,024
10	0,040		0,040	0,030
12	0,048		0,048	0,036
16	0,064		0,064	0,048
20	0,080		0,080	0,060



+ DLC

ДОРМА
HA DIN
5535

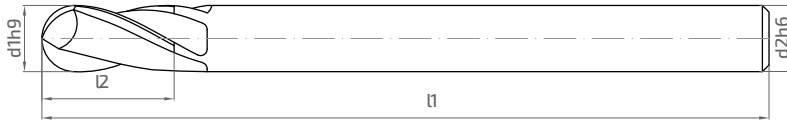


		○
		○
	54 HRC	○
	> 54 HRC	○
		○
		●
		●
		○
		○

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано

CBFD

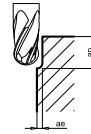
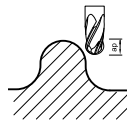
High Performance



CBFD Ultra-Bite

Склад	Код	d1h9	d2h6	l1	l2
	CBFD03L06058R15SDLC	3	3	58	6
	CBFD04L06058R20SDLC	4	4	58	6
	CBFD05L08058R25SDLC	5	5	58	8
	CBFD06L08058R30SDLC	6	6	58	8
	CBFD08L10064R40SDLC	8	8	64	10
	CBFD10L12073R50SDLC	10	10	73	12
	CBFD12L15082R60SDLC	12	12	82	15
	CBFD16L20100R80SDLC	16	16	100	20

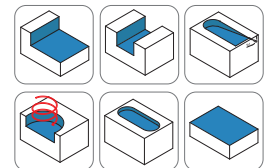
Параметры обработки резанием		
Материал	Фрезерование уступов ap = 0,10 / ae = 0,30-0,200	Чистовое фрезерование ap = 10 / ae = 0,20-0,400
	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)



CFRP	100-200	200-300
GRP (CFRP)	70-130	130-190
CFRP	50-150	150-250
GRP (CFRP)	50-90	70-130

Подача на зуб (мм/зуб)				
Ø	ae=0,300	ae=0,200	ae=0,150	ae=0,100
3	0,027	0,031	0,037	0,040
4	0,031	0,037	0,041	0,045
5	0,032	0,037	0,042	0,046
6	0,041	0,046	0,052	0,057
8	0,048	0,052	0,061	0,066
10	0,053	0,057	0,066	0,072
12	0,058	0,064	0,072	0,079

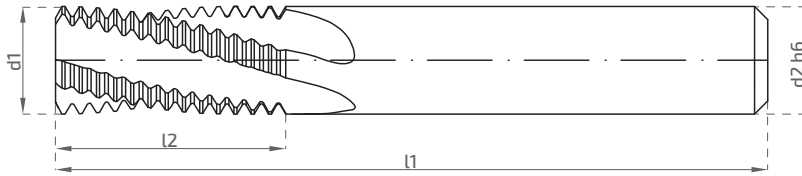
+ DLC



		<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>
	54 HRC	<input type="radio"/>
	> 54 HRC	<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>
		<input checked="" type="radio"/>
		<input type="radio"/>
		<input type="radio"/>

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано

404SDLC

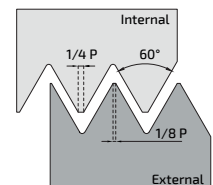


404SDLC Thread-Mill



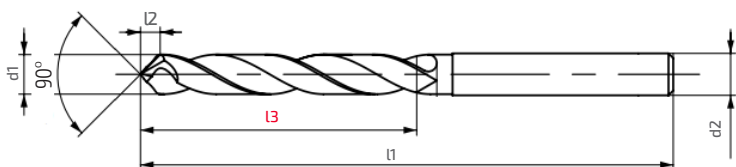
ISO METRIC THREAD INTERNAL THREADING - HELICAL									
Stock	Код			d1	d2	l1	l2	Z	
	404038103ISOSDLC		M5	0,5	3,8	6	57	10,3	3
	404059102ISOSDLC		M7	0,5	5,9	6	57	10,2	3
	404036101ISOSDLC	M4.5	M5	0,75	3,6	6	57	10,1	3
	404059108ISOSDLC		M8	0,75	5,9	6	57	10,8	3
	404079153ISOSDLC		M10	0,75	7,9	8	63	15,3	4
	404039100ISOSDLC	M5		0,8	3,9	6	57	10	3
	404048115ISOSDLC	M6	M7	1	4,8	6	57	11,5	3
	404048145ISOSDLC	M6	M7	1	4,8	6	57	14,5	3
	404059125ISOSDLC		M8	1	5,9	6	57	12,5	3
	404079175ISOSDLC		M10	1	7,9	8	63	17,5	4
	404099205ISOSDLC		M12	1	9,9	10	73	20,5	4
	404059144ISOSDLC	M8	M9	1,25	5,9	6	57	14,4	3
	404059195ISOSDLC	M8	M9	1,25	5,9	6	57	19,5	3
	404079185ISOSDLC	M10	M11	1,5	7,9	8	63	18,5	3
	404099218ISOSDLC		M13	1,5	9,9	10	73	21,8	4
	404119263ISOSDLC		M15	1,5	11,9	12	84	26,3	4
	404159352ISOSDLC		M20	1,5	15,9	16	105	35,2	6
	404092218ISOSDLC	M12		1,75	9,2	10	73	21,8	3
	404099250ISOSDLC	M14		2	9,9	10	73	25	3
	404119270ISOSDLC	M16		2	11,9	12	84	27	4
	404159370ISOSDLC		M20	2	15,9	16	105	37	5
	404159363ISOSDLC	M20		2,5	15,9	16	105	36,3	5
	404159405ISOSDLC	M24	M27	3	15,9	16	105	40,5	3
	404199430ISOSDLC	M27		3	19,9	20	105	43	4

Cutting Parameters									
Material	Cutting Speed m/min (Vc)	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1
		ø15-3	ø3-5	ø5-7	ø7-9	ø9-11	ø11-14	ø14-20	
	125-175	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	
GRP (FRPP)	80-120	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	
(n)	75-125	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	
	75-125	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	
GRP (FRPP)	30-70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	
(n)	125-175	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	



	○
	○
	○
54 HRC	○
> 54 HRC	○
	○
	○
	●
	●
	○
	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



HOLE-MAKING

8DK

8D Drill



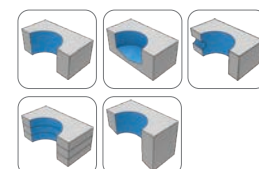
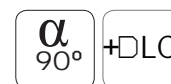
Склад	Код	d1m6	d2h6	l1	l2	l3
	8DK060050SDLC	6	6	95	3	48
	8DK065050SDLC	6,5	8	114	3,3	64
	8DK070050SDLC	7	8	114	3,5	64
	8DK075050SDLC	7,5	8	114	3,8	64
	8DK080050SDLC	8	8	114	4	64
	8DK085050SDLC	8,5	10	142	4,3	80
	8DK090050SDLC	9	10	142	4,5	80
	8DK095050SDLC	9,5	10	142	4,8	80
	8DK100050SDLC	10	10	142	5	80
	8DK105050SDLC	10,5	12	162	5,3	96
	8DK110050SDLC	11	12	162	5,5	96
	8DK115050SDLC	11,5	12	162	5,8	96
	8DK120050SDLC	12	12	162	6	96

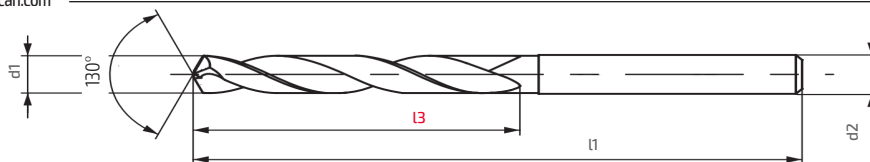


D-TECH 8DK

Cutting Parameters									
Material	Cutting Speed m/min (Vc)	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1
		Ø1.5-3	Ø3-5	Ø5-7	Ø7-9	Ø9-11	Ø11-14	Ø14-20	
GRP (CFRP) (n)	100			0,08	0,1	0,1	0,1		
	100			0,08	0,1	0,1	0,1		
GRP (CFRP) (n)	100			0,08	0,1	0,1	0,1		
	100			0,08	0,1	0,1	0,1		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





HOLE-MAKING

8DAL

8D Drill

Склад	Код	d1m6	d2h6	l1	l3
	8DAL060050SDLC	6	6	95	48
	8DAL061050SDLC	6,1	8	114	64
	8DAL065050SDLC	6,5	8	114	64
	8DAL066050SDLC	6,6	8	114	64
	8DAL068050SDLC	6,8	8	114	64
	8DAL070050SDLC	7	8	114	64
	8DAL075050SDLC	7,5	8	114	64
	8DAL078050SDLC	7,8	8	114	64
	8DAL080050SDLC	8	10	142	80
	8DAL085050SDLC	8,5	10	142	80
	8DAL086050SDLC	8,6	10	142	80
	8DAL088050SDLC	8,8	10	142	80
	8DAL090050SDLC	9	10	142	80
	8DAL095050SDLC	9,5	10	142	80
	8DAL100050SDLC	10	10	142	80
	8DAL105050SDLC	10,5	12	162	96
	8DAL108050SDLC	10,8	12	162	96
	8DAL110050SDLC	11	12	162	96
	8DAL115050SDLC	11,5	12	162	96
	8DAL118050SDLC	11,8	12	162	96
	8DAL120050SDLC	12	12	162	96

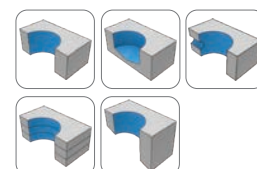


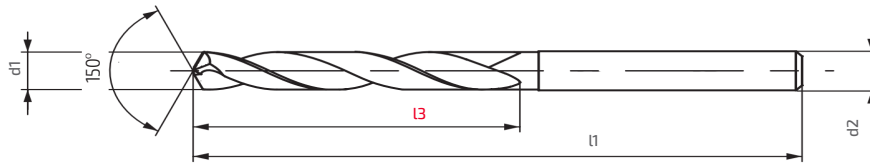
D-TECH 8DOK

Cutting Parameters

Material	Cutting Speed m/ min (Vc)	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1
		Ø1.5-3	Ø3-5	Ø5-7	Ø7-9	Ø9-11	Ø11-14	Ø14-20
GRP (CFRP)	100			0,10	0,15	0,15	0,15	
(S-5%)	100			0,03	0,04	0,04	0,04	
GRP (CFRP)	100			0,10	0,15	0,15	0,15	
(S-5%)	100			0,02	0,04	0,04	0,04	

 α
130° +DLC

 ФОРМА
НА DIN
5535




HOLE-MAKING

8DTI

8D Drill

Склад	Код	d1m6	d2h6	l1	l3
	8DTI040050SDLC	4	6	74	36
	8DTI045050SDLC	4,5	6	74	36
	8DTI050050SDLC	5	6	82	44
	8DTI055050SDLC	5,5	6	95	48
	8DTI060050SDLC	6,0	6	95	48
	8DTI061050SDLC	6,1	8	114	64
	8DTI065050SDLC	6,5	8	114	64
	8DTI066050SDLC	6,6	8	114	64
	8DTI068050SDLC	6,8	8	114	64
	8DTI070050SDLC	7	8	114	64
	8DTI075050SDLC	7,5	8	114	64
	8DTI078050SDLC	7,8	8	114	64
	8DTI080050SDLC	8	10	142	80
	8DTI085050SDLC	8,5	10	142	80
	8DTI086050SDLC	8,6	10	142	80
	8DTI088050SDLC	8,8	10	142	80
	8DTI090050SDLC	9	10	142	80
	8DTI095050SDLC	9,5	10	142	80
	8DTI100050SDLC	10	10	142	80
	8DTI105050SDLC	10,5	12	162	96
	8DTI108050SDLC	10,8	12	162	96
	8DTI110050SDLC	11	12	162	96

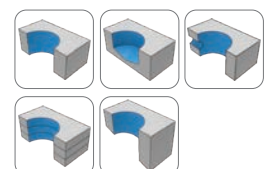


D-TECH 8DOK

Cutting Parameters									
Material	Cutting Speed m/min (Vc)	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1
		01,5-3	03-5	05-7	07-9	09-11	011-14	014-20	
GRP (CFRP)	100			0,10	0,15	0,15	0,15		
	100			0,03	0,04	0,04	0,04		
GRP (CFRP)	100			0,10	0,15	0,15	0,15		
	100			0,02	0,03	0,03	0,03		

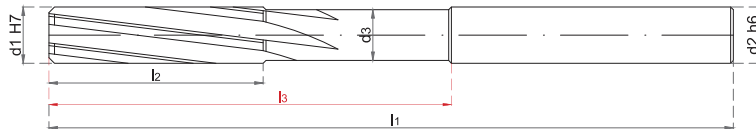
 α
150°

DLC

ФОРМА
НА DIN
5535

KRFN

Reamer



Склад	Код	d1H7	d2h6	d3	l1	l2	l3	Z
	KRFN6040074SD	4	6	3,5	74	18	47	6
	KRFN6450074SD	4,5	6	3,5	74	18	47	6
	KRFN6050086SD	5	6	4	86	23	50	6
	KRFN6550093SD	5,5	6	4,5	93	23	57	6
	KRFN6060093SD	6	6	5	93	26	57	6
	KRFN6650100SD	6,5	8	5,5	100	26	65	6
	KRFN6070110SD	7	8	6	110	31	73	6
	KRFN6750110SD	7,5	8	6,5	110	31	77	6
	KRFN6080117SD	8	8	7	117	33	81	6
	KRFN6846117SD	8,46	10	7,5	117	33	81	6
	KRFN6850117SD	8,5	10	7,5	117	33	81	6
	KRFN6090125SD	9	10	8	125	36	85	6
	KRFN6950125SD	9,5	10	8,5	125	36	85	6
	KRFN6100133SD	10	10	9	133	38	93	6
	KRFN6105133SD	10,5	12	9,5	133	38	93	6
	KRFN6110142SD	11	12	10	142	41	97	6
	KRFN6120151SD	12	12	11	151	44	106	6
	KRFN6130151SD	13	14	12	151	44	106	6
	KRFN6140160SD	14	14	13	160	47	112	6
	KRFN8150160SD	15	16	14	160	55	114	8
	KRFN8160160SD	16	16	15	160	55	114	8
	KRFN8180182SN	18	18	17	182	56	132	8
	KRFN8200195SD	20	20	19	195	60	145	8



D-TECH | KRFN

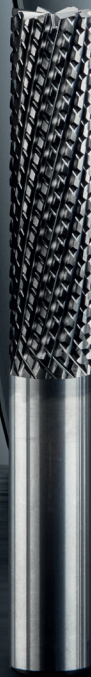
Cutting Parameters

Material	Cutting Speed m/min (Vc)	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1	ø1
		Ø15-3	Ø3-5	Ø5-7	Ø7-9	Ø9-11	Ø11-14	Ø14-20
GRP (GFRP) (n)	15-25		0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	0,22
	15-25		0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	0,22
GRP (GFRP) (n)	15-25		0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	0,22
	15-25		0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	0,22

DLC



 ФОРМА
НА DIN
8535

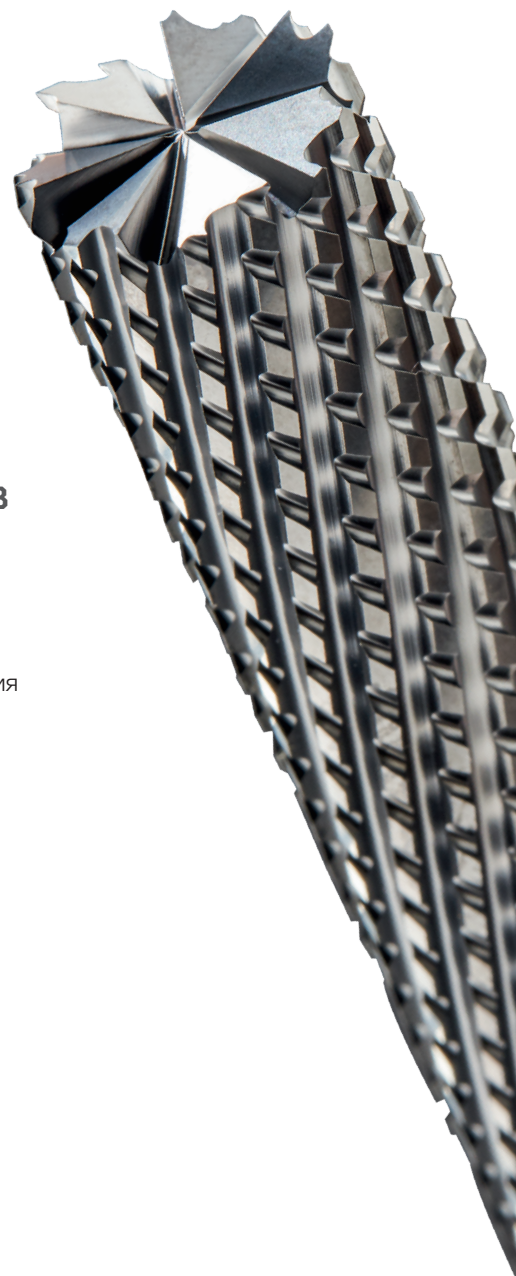





СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Мы предоставляем инновационные, экономически обоснованные решения для высокотехнологичных производств за счет использования нашего твердосплавного режущего инструмента. Мы полностью отвечаем за весь технологический процесс – от проектирования до выбора материала изготовления и планирования производства. Наша продукция применяется во многих отраслях промышленности, в частности, в авиастроении, автомобилестроении, оборонной промышленности, при изготовлении литейных форм и штампов, а наши решения обладают целым рядом преимуществ.



Компания Кагсап оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики изделий, вошедших в настоящий каталог, без предварительного уведомления.

Компания Кагсап не несет ответственности и обязательств за возможные опечатки и дефекты печати.

Параметры обработки резанием и значения скорости подачи, указанные в настоящем каталоге, являются рекомендуемыми. Компания Кагсап не несет ответственности за поломки производственного оборудования.