2022

Каталог

Обработка отверстий

Корпусные сверла
с пластинами

BEYOND THE MACHINING

KARCAN cutting tools

www.karcan.com

Сверла со сменными режущим и пластинами 3×D, 4×D, 5×D

Стандартная номенклатура:

▲ Диаметр от 14,0 до 44,0 мм

Ваши выгоды:

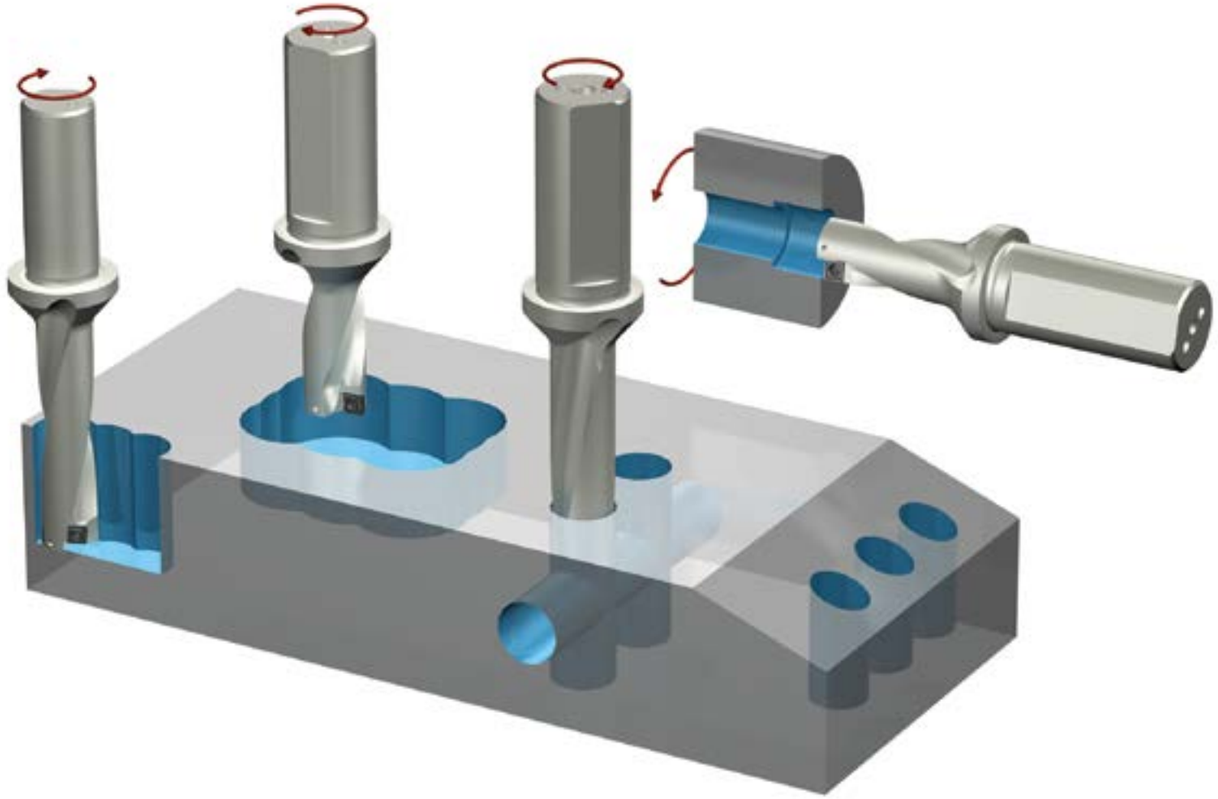
Существенное повышение эффективности резания в сложных условиях сверления:

- Сверление пакета заготовок,
- Сверление на кромках,
- Сверление в наклонных поверхностях,
- Сверление в сварных швах и на рифленых поверхностях

Снижение затрат:

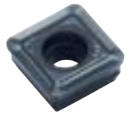
- Качество и скорость сверления повышаются на 20 %
- Достигается оптимальная точность размеров в самых сложных условиях сверления
- Один режущий инструмент обеспечивает точность, оптимальные параметры и глубину сверления
- Экономия затрат за счет оптимизации складских запасов инструментов и простоты их использования благодаря унификации внутренних и наружных индексируемых режущих пластин

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



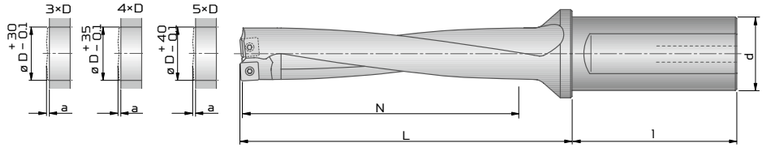
Номенклатура сверл 3×D: ∅14,0–19,5

Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	14,0	3DH.1400.20.05	20 × 50	42	55	●
	14,5	3DH.1450.20.05	20 × 50	45	59	□
	15,0	3DH.1500.20.05	20 × 50	45	59	●
	15,5	3DH.1550.20.05	20 × 50	48	64	□
	16,0	3DH.1600.20.05	20 × 50	48	64	●
	16,5	3DH.1650.20.05	20 × 50	51	68	●

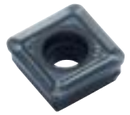
Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 050204-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 050204-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 050204-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 050204-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Инструментальные решения
от компании **KARCAN**



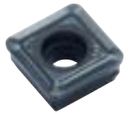
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	17,0	3DH.1700.20.06	20 × 50	51	68	●
	17,5	3DH.1750.25.06	25 × 56	51	71	●
	18,0	3DH.1800.25.06	25 × 56	54	71	●
	18,5	3DH.1850.25.06	25 × 56	55.5	75	●
	19,0	3DH.1900.25.06	25 × 56	57	75	●
	19,5	3DH.1950.25.06	25 × 56	60	78	●

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 06T206-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 06T206-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 06T206-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 06T206-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

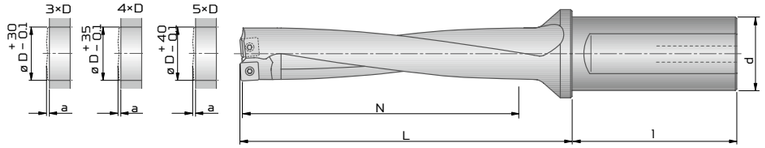
Номенклатура сверл 3×D: ∅20,0–28,0

Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	20,0	3DH.2000.25.07	25 × 56	60	78	●
	20,5	3DH.2050.25.07	25 × 56	61,5	82	□
	21,0	3DH.2100.25.07	25 × 56	66	85	●
	21,5	3DH.2150.25.07	25 × 56	66	85	□
	22,0	3DH.2200.25.07	25 × 56	66	85	●
	22,5	3DH.2250.25.07	25 × 56	69	89	●
	23,0	3DH.2300.25.07	25 × 56	69	89	●

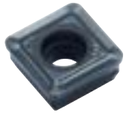


Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 070308-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 070308-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 070308-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 070308-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ



Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	23,5	3D.2350.R.32.08	32 × 60	72	92	□
	24,0	3D.2400.R.32.08	32 × 60	72	92	●
	24,5	3D.2450.R.32.08	32 × 60	75	96	□
	25,0	3D.2500.R.32.08	32 × 60	78	96	●
	25,5	3D.2550.R.32.08	32 × 60	78	99	□
	26,0	3D.2600.R.32.08	32 × 60	81	99	●
	26,5	3D.2650.R.32.08	32 × 60	81	103	□
	27,0	3D.2700.R.32.08	32 × 60	81	103	□
	27,5	3D.2750.R.32.08	32 × 60	84	106	●
	28,0	3D.2800.R.32.08	32 × 60	84	106	●



Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 080308-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 080308-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 080308-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 080308-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

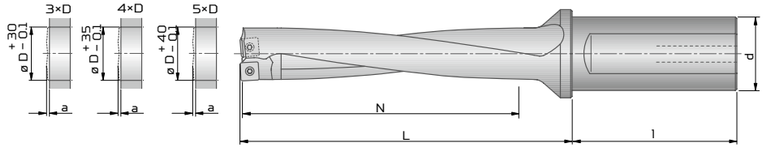
Номенклатура сверл 3×D: ∅28,5–38,0

Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	28,5	3DH.2850.32.10	32 × 60	87	110	□
	29,0	3DH.2900.32.10	32 × 60	87	110	□
	29,5	3DH.2950.32.10	32 × 60	90	113	□
	30,0	3DH.3000.32.10	32 × 60	90	113	•
	30,5	3DH.3050.40.10	40 × 68	93	117	□
	31,0	3DH.3100.40.10	40 × 68	93	117	□
	31,5	3DH.3150.40.10	40 × 68	96	120	□
	32,0	3DH.3200.40.10	40 × 68	96	120	□
	32,5	3DH.3250.40.10	40 × 68	99	124	□
	33,0	3DH.3300.40.10	40 × 68	99	124	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 10T308-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 10T308-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 10T308-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 10T308-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Инструментальные решения
от компании **KARCAN**



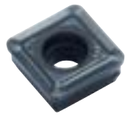
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	33,5	3DH.3350.40.11	40 × 68	102	127	□
	34,0	3DH.3400.40.11	40 × 68	102	127	□
	34,5	3DH.3450.40.11	40 × 68	102	131	□
	35,0	3DH.3500.40.11	40 × 68	105	131	□
	35,5	3DH.3550.40.11	40 × 68	105	134	□
	36,0	3DH.3600.40.11	40 × 68	108	134	□
	36,5	3DH.3650.40.11	40 × 68	108	138	□
	37,0	3DH.3700.40.11	40 × 68	111	138	□
	37,5	3DH.3750.40.11	40 × 68	111	141	□
	38,0	3DH.3800.40.11	40 × 68	114	141	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 110408-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 110408-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 110408-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 110408-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 3×D: ∅38,5–44,0

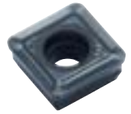
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	38,5	3DH.3850.40.13	40 × 68	117	145	□
	39,0	3DH.3900.40.13	40 × 68	117	145	□
	39,5	3DH.3950.40.13	40 × 68	120	148	□
	40,0	3DH.4000.40.13	40 × 68	120	148	□
	40,5	3DH.4050.40.13	40 × 68	123	152	□
	41,0	3DH.4100.40.13	40 × 68	123	152	□
	41,5	3DH.4150.40.13	40 × 68	126	155	□
	42,0	3DH.4200.40.13	40 × 68	126	155	□
	42,5	3DH.4250.40.13	40 × 68	129	159	□
	43,0	3DH.4300.40.13	40 × 68	129	159	□
	43,5	3DH.4350.40.13	40 × 68	132	162	□
	44,0	3DH.4400.40.13	40 × 68	132	162	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 130508-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 130508-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 130508-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 130508-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 4×D:
∅14,0–19,5

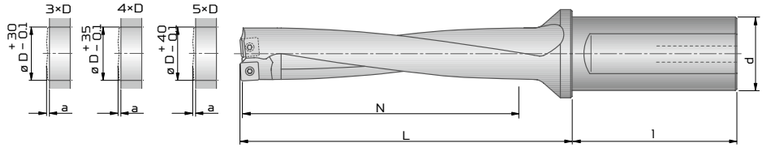
Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	14,0	4DH.1400.20.05	20 × 50	56	69	●
	14,5	4DH.1450.20.05	20 × 50	60	74	□
	15,0	4DH.1500.20.05	20 × 50	60	74	□
	15,5	4DH.1550.20.05	20 × 50	64	80	□
	16,0	4DH.1600.20.05	20 × 50	64	80	□
	16,5	4DH.1650.20.05	20 × 50	68	85	●



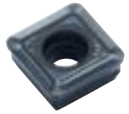
Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 050204-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 050204-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 050204-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 050204-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Инструментальные решения
от компании **KARCAN**



Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	17,0	4DH.1700.20.06	20 × 50	68	85	●
	17,5	4DH.1750.25.06	25 × 56	72	89	□
	18,0	4DH.1800.25.06	25 × 56	72	89	□
	18,5	4DH.1850.25.06	25 × 56	76	94	□
	19,0	4DH.1900.25.06	25 × 56	76	94	□
	19,5	4DH.1950.25.06	25 × 56	80	98	●

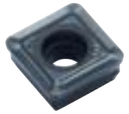


Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 06T206-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 06T206-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 06T206-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 06T206-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

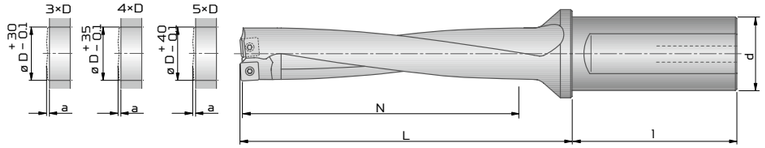
Номенклатура сверл 4×D: ∅20,0–28,0

Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	20,0	4DH.2000.25.07	25 × 56	80	98	●
	20,5	4DH.2050.25.07	25 × 56	84	103	□
	21,0	4DH.2100.25.07	25 × 56	84	103	□
	21,5	4DH.2150.25.07	25 × 56	88	107	□
	22,0	4DH.2200.25.07	25 × 56	88	107	□
	22,5	4DH.2250.25.07	25 × 56	92	112	□
	23,0	4DH.2300.25.07	25 × 56	92	112	●

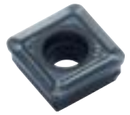


Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 070308-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 070308-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 070308-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 070308-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ



Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	23,5	4DH.2350.32.08	32 × 60	96	116	●
	24,0	4DH.2400.32.08	32 × 60	96	116	●
	24,5	4DH.2450.32.08	32 × 60	100	121	□
	25,0	4DH.2500.32.08	32 × 60	100	121	□
	25,5	4DH.2550.32.08	32 × 60	104	125	□
	26,0	4DH.2600.32.08	32 × 60	104	125	□
	26,5	4DH.2650.32.08	32 × 60	108	130	□
	27,0	4DH.2700.32.08	32 × 60	108	130	□
	27,5	4DH.2750.32.08	32 × 60	112	134	□
	28,0	4DH.2800.32.08	32 × 60	112	134	●

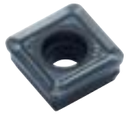


Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 080308-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 080308-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 080308-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 080308-PCB KRP240	...-PCB	S	●

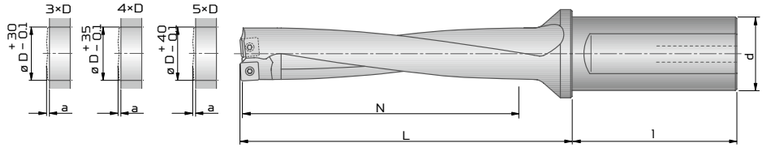
● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 4×D: Ø28,5–38,0

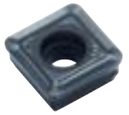
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	28,5	4DH.2850.32.10	32 × 60	116	139	●
	29,0	4DH.2900.32.10	32 × 60	116	139	□
	29,5	4DH.2950.32.10	32 × 60	120	143	□
	30,0	4DH.3000.32.10	32 × 60	120	143	□
	30,5	4DH.3050.40.10	40 × 68	124	148	□
	31,0	4DH.3100.40.10	40 × 68	124	148	□
	31,5	4DH.3150.40.10	40 × 68	128	152	□
	32,0	4DH.3200.40.10	40 × 68	128	152	□
	32,5	4DH.3250.40.10	40 × 68	132	157	□
	33,0	4DH.3300.40.10	40 × 68	132	157	●

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 10T308-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 10T308-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 10T308-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 10T308-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ



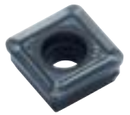
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	33,5	4DH.3350.40.11	40 × 68	136	161	●
	34,0	4DH.3400.40.11	40 × 68	136	161	□
	34,5	4DH.3450.40.11	40 × 68	140	166	□
	35,0	4DH.3500.40.11	40 × 68	140	166	□
	35,5	4DH.3550.40.11	40 × 68	144	170	□
	36,0	4DH.3600.40.11	40 × 68	144	170	□
	36,5	4DH.3650.40.11	40 × 68	148	175	□
	37,0	4DH.3700.40.11	40 × 68	148	175	□
	37,5	4DH.3750.40.11	40 × 68	152	179	□
	38,0	4DH.3800.40.11	40 × 68	152	179	●

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 110408-PCB KRP225	...-PCB	P	●
	SOLT 110408-KCB KRK215	...-KCB	K	●
	SOLT 110408-MCB KRP240	...-MCB	M	●
	SOLT 110408-PCB KRP240	...-PCB	S	●

● в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 4×D: ∅38,5–44,0

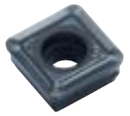
Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	38,5	4DH.3850.40.13	40 × 68	156	184	•
	39,0	4DH.3900.40.13	40 × 68	156	184	□
	39,5	4DH.3950.40.13	40 × 68	160	188	□
	40,0	4DH.4000.40.13	40 × 68	160	188	□
	40,5	4DH.4050.40.13	40 × 68	164	193	□
	41,0	4DH.4100.40.13	40 × 68	164	193	□
	41,5	4DH.4150.40.13	40 × 68	168	197	□
	42,0	4DH.4200.40.13	40 × 68	168	197	□
	42,5	4DH.4250.40.13	40 × 68	172	202	□
	43,0	4DH.4300.40.13	40 × 68	172	202	□
	43,5	4DH.4350.40.13	40 × 68	176	206	□
	44,0	4DH.4400.40.13	40 × 68	176	206	•

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 130508-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 130508-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 130508-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 130508-PCB KRP240	...-PCB	S	•

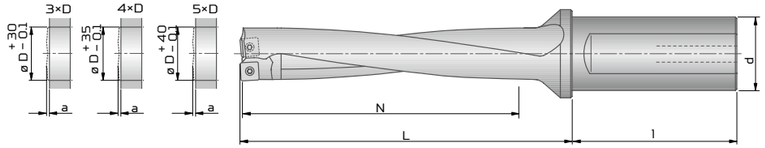
• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 5×D:
∅14,0–19,5

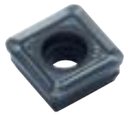
Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	14,0	5DH.1400.20.05	20 × 50	70	83	□
	14,5	5DH.1450.20.05	20 × 50	75	89	□
	15,0	5DH.1500.20.05	20 × 50	75	89	□
	15,5	5DH.1550.20.05	20 × 50	80	96	□
	16,0	5DH.1600.20.05	20 × 50	80	96	□
	16,5	5DH.1650.20.05	20 × 50	85	102	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 050204-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 050204-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 050204-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 050204-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ



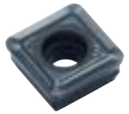
Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	17,0	5DH.1700.20.06	20 × 50	85	102	□
	17,5	5DH.1750.25.06	25 × 56	90	107	□
	18,0	5DH.1800.25.06	25 × 56	90	107	□
	18,5	5DH.1850.25.06	25 × 56	95	113	□
	19,0	5DH.1900.25.06	25 × 56	95	113	□
	19,5	5DH.1950.25.06	25 × 56	100	118	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 06T206-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 06T206-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 06T206-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 06T206-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

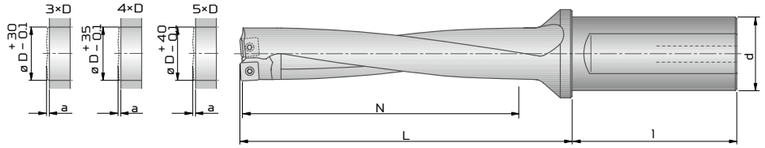
Номенклатура сверл 5×D: ∅20,0–28,0

Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	20,0	5DH.2000.25.07	25 × 56	100	118	□
	20,5	5DH.2050.25.07	25 × 56	105	124	□
	21,0	5DH.2100.25.07	25 × 56	105	124	□
	21,5	5DH.2150.25.07	25 × 56	110	129	□
	22,0	5DH.2200.25.07	25 × 56	110	129	□
	22,5	5DH.2250.25.07	25 × 56	115	135	□
	23,0	5DH.2300.25.07	25 × 56	115	135	□

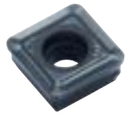
Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 070308-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 070308-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 070308-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 070308-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Инструментальные решения
от компании **KARCAN**



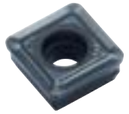
Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	23,5	5DH.2350.32.08	32 × 60	120	140	□
	24,0	5DH.2400.32.08	32 × 60	125	140	□
	24,5	5DH.2450.32.08	32 × 60	125	146	□
	25,0	5DH.2500.32.08	32 × 60	130	146	□
	25,5	5DH.2550.32.08	32 × 60	130	151	□
	26,0	5DH.2600.32.08	32 × 60	135	151	□
	26,5	5DH.2650.32.08	32 × 60	135	157	□
	27,0	5DH.2700.32.08	32 × 60	135	157	□
	27,5	5DH.2750.32.08	32 × 60	140	162	□
	28,0	5DH.2800.32.08	32 × 60	140	162	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 080308-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 080308-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 080308-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 080308-PCB KRP240	...-PCB	S	•

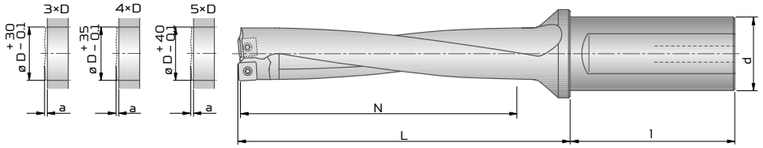
• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 5×D: ∅28,5–38,0

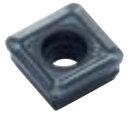
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	28,5	5DH.2850.32.10	32 × 60	145	168	□
	29,0	5DH.2900.32.10	32 × 60	145	168	□
	29,5	5DH.2950.32.10	32 × 60	150	173	□
	30,0	5DH.3000.32.10	32 × 60	150	173	□
	30,5	5DH.3050.40.10	40 × 68	155	179	□
	31,0	5DH.3100.40.10	40 × 68	155	179	□
	31,5	5DH.3150.40.10	40 × 68	160	184	□
	32,0	5DH.3200.40.10	40 × 68	160	184	□
	32,5	5DH.3250.40.10	40 × 68	165	190	□
	33,0	5DH.3300.40.10	40 × 68	165	190	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 10T308-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 10T308-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 10T308-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 10T308-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ



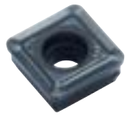
Корпус	Ø	Обозначение	Ø d×l	N	L	В наличии
	33,5	5DH.3350.40.11	40 × 68	170	195	□
	34,0	5DH.3400.40.11	40 × 68	170	195	□
	34,5	5DH.3450.40.11	40 × 68	175	201	□
	35,0	5DH.3500.40.11	40 × 68	175	206	□
	35,5	5DH.3550.40.11	40 × 68	180	206	□
	36,0	5DH.3600.40.11	40 × 68	180	212	□
	36,5	5DH.3650.40.11	40 × 68	185	212	□
	37,0	5DH.3700.40.11	40 × 68	185	212	□
	37,5	5DH.3750.40.11	40 × 68	190	217	□
	38,0	5DH.3800.40.11	40 × 68	190	217	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 110408-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 110408-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 110408-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 110408-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Номенклатура сверл 5×D: ∅38,5–44,0

Корпус	∅	Обозначение	∅ d×l	N	L	В наличии
	38,5	5DH.3850.40.13	40 × 68	195	223	□
	39,0	5DH.3900.40.13	40 × 68	195	223	□
	39,5	5DH.3950.40.13	40 × 68	200	228	□
	40,0	5DH.4000.40.13	40 × 68	200	228	□
	40,5	5DH.4050.40.13	40 × 68	205	234	□
	41,0	5DH.4100.40.13	40 × 68	205	234	□
	41,5	5DH.4150.40.13	40 × 68	210	239	□
	42,0	5DH.4200.40.13	40 × 68	210	239	□
	42,5	5DH.4250.40.13	40 × 68	215	245	□
	43,0	5DH.4300.40.13	40 × 68	215	245	□
	43,5	5DH.4350.40.13	40 × 68	220	250	□
	44,0	5DH.4400.40.13	40 × 68	220	250	□

Режущие пластины	Обозначение	Геометрия	Группа материалов	В наличии
	SOLT 130508-PCB KRP225	...-PCB	P	•
	SOLT 130508-KCB KRK215	...-KCB	K	•
	SOLT 130508-MCB KRP240	...-MCB	M	•
	SOLT 130508-PCB KRP240	...-PCB	S	•

• в наличии на складе, □ поставляется под заказ

Рекомендованные режимы резания для сверления в сплошном материале

Группа материалов		Предел прочности, Rm (Н/мм²)	Твердость по Бринеллю, HB	Материал	Пример материала, код материала/DIN	Геометрические размеры	KRP225 (м/мин.) мин.	KRP225 оптим.	KRP225 макс.	KRK215 (м/мин.) мин.	KRK215 оптим.	KRK215 макс.	KRP240 (м/мин.) мин.	KRP240 оптим.	KRP240 макс.	∅14–16,5 f (мм/об.)	∅17–19,5 f (мм/об.)	∅20–23 f (мм/об.)	∅23,5–28 f (мм/об.)	∅28,5–33 f (мм/об.)	∅33,5–38 f (мм/об.)	∅38,5–44 f (мм/об.)
P	1,0	≤ 500		нелегированные стали	1.0037 (S235JR) 1.0715 (11SMn30) 1.0044 (S275JR)	_PCB	200	260	320	–	–	–	–	–	–	0,04–0,1	0,08–0,1	0,06–0,12	0,06–0,12	0,06–0,12	0,06–0,12	0,06–0,12
P	2,0	500–900		нелегированные стали / низколегированные стали	1.0050 (E295) 1.0535 (C55) 1.7131 (16MnCr5)	_PCB	250	270	300	–	–	–	–	–	–	0,04–0,14	0,1–0,15	0,11–0,16	0,11–0,16	0,11–0,13	0,11–0,16	0,11–0,16
P	2,1	< 500		свинцовые сплавы	1.0718 (11SMnPb30)	_PCB	200	260	320	–	–	–	–	–	–	0,06–0,16	0,1–0,16	0,13–0,18	0,13–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
P	3,0	> 900		низколегированные стали: жаропрочные конструкционные, термообработанные, азотированные и инструментальные стали	1.7225 (42CrMo4) 1.1221 (C60E)	_PCB	140	180	220	–	–	–	–	–	–	0,06–0,16	0,11–0,16	0,13–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22
P	4,0	> 900		высоколегированные стали	1.2341 (6CrMo15-5) 1.2601 (X165CrMoV12)	_PCB	120	160	200	–	–	–	–	–	–	0,06–0,15	0,1–0,15	0,12–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22	0,14–0,22
P	4,1			высокопрочные стали		_PCB	50	70	90	–	–	–	–	–	–	0,04–0,1	0,04–0,1	0,05–0,1	0,06–0,12	0,07–0,13	0,07–0,14	0,08–0,15
S	5,0		250	специальные сплавы: инконель, хастеллой, нимоник и т. п.	2.4668 (NiuCr19Fe19Nb5Mo3) 2.4631 (Nimonic 80A)	_PCB	–	–	–	20	40	60	–	–	–	0,04–0,08	0,04–0,08	0,05–0,9	0,06–0,10	0,07–0,11	0,07–0,11	0,08–0,12
S	5,1	400		титан, титановые сплавы	3.7115 (TiAl5Sn2.5)	_PCB	–	–	–	40	60	60	–	–	–	0,04–0,1	0,04–0,1	0,05–0,1	0,06–0,12	0,07–0,13	0,07–0,14	0,08–0,15
M	6,0	≤ 600		нержавеющие стали	1.4306 (X2CrNi19-11) 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	_MCB	–	–	–	140	180	220	–	–	–	0,06–0,12	0,08–0,12	0,1–0,18	0,12–0,18	0,1–0,18	0,1–0,18	0,1–0,18
M	6,1	< 900		нержавеющие стали	1.4511 (X3CrNb17) 1.4571 (X10CrNiMoTi17-12-2)	_MCB	–	–	–	120	160	200	–	–	–	0,06–0,12	0,08–0,12	0,1–0,18	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,18
M	7,0	> 900		нержавеющие / огнестойкие стали	1.4713 (X10CrAlSi7) 1.4862 (X8NiCrSi38-18)	_MCB	–	–	–	120	160	200	–	–	–	0,06–0,1	0,06–0,16	0,09–0,16	0,1–0,16	0,1–0,16	0,1–0,16	0,1–0,16
K	8,0		180	серый чугун	0.6025 (EN-GJL-250) 0.6035 (EN-GJL-350)	_KCB	–	–	–	–	–	–	160	240	320	0,08–0,18	0,1–0,18	0,14–0,25	0,18–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3
K	8,1		250	легированный серый чугун	0.6660 (GGL-NiCr20 2)	_KCB	–	–	–	–	–	–	100	140	180	0,08–0,16	0,1–0,16	0,12–0,23	0,16–0,28	0,18–0,28	0,18–0,28	0,18–0,28
K	9,0	≤ 600	130	чугун с шаровидным графитом, ферритовый	0.7040 (EN-GJS-400-15)	_KCB	–	–	–	–	–	–	120	160	200	0,08–0,18	0,12–0,18	0,14–0,25	0,18–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3
K	9,1		230	чугун с шаровидным графитом, ферритовый/перлитный	0.7050 (EN-GJS-500-7) 0.7055 (GJS-55) 0.8055 (GTW-55)	_KCB	–	–	–	–	–	–	100	140	180	0,08–0,18	0,12–0,18	0,14–0,25	0,18–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3
K	10,0	> 600	250	чугун с шаровидным графитом, перлитный ковкий чугун	0.7060 (EN-GJS-600-3) 0.8165 (GTS-65)	_KCB	–	–	–	–	–	–	90	120	150	0,08–0,18	0,12–0,18	0,14–0,25	0,18–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3
K	10,1		200	легированный чугун с шаровидным графитом	0.7661 (EN-GJSA-XNiCr20-2)	_KCB	–	–	–	–	–	–	90	120	150	0,08–0,16	0,1–0,16	0,12–0,23	0,16–0,28	0,18–0,28	0,18–0,28	0,18–0,28
K	10,2		300	чугун с вермикулярным графитом	EN-GJV Ti < 0,2 EN-GJV Ti > 0,2	_KCB	–	–	–	–	–	–	70	100	130	0,08–0,15	0,09–0,15	0,11–0,22	0,15–0,27	0,17–0,27	0,17–0,27	0,17–0,27

Коэффициенты резания приведены для основных рекомендуемых режущих материалов.

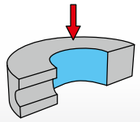
BEYOND
THE
MACHINING

www.karcan.com

Техническая информация

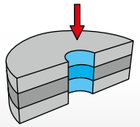
KARCAN
cutting tools

Области применения



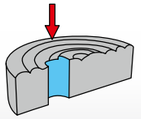
СВЕРЛЕНИЕ ПЕРЕСЕКАЮЩИХСЯ ОТВЕРСТИЙ

При заходе сверла в поперечное отверстие необходимо уменьшить скорость подачи. Сверление поперечных отверстий следует по возможности производить с обеих сторон.
Скорость подачи следует уменьшить на 30–60 % (в зависимости от отношения глубины отверстия к длине поперечного отверстия).



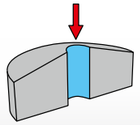
СВЕРЛЕНИЕ ПАКЕТА ЗАГОТОВОК

При сверлении пакета заготовок между ними либо не должно быть зазоров, либо зазоры не должны превышать максимально допустимое значение. Обрабатываемая деталь должна быть надежно закреплена.



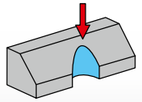
СВЕРЛЕНИЕ НА НЕРОВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Уменьшение скорости подачи при сверлении зависит от качества поверхности обрабатываемой детали.



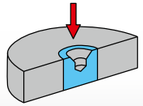
СВЕРЛЕНИЕ НА ВЫПУКЛОЙ ПОВЕРХНОСТИ

При заходе сверла в выпуклую поверхность обрабатываемой детали резание сначала выполняется центральной пластиной.



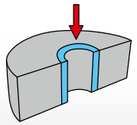
СВЕРЛЕНИЕ НА НАКЛОННЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ

Когда сверло заходит или выходит под углом к поверхности обрабатываемой детали, скорость подачи следует уменьшить на 30–60 %.



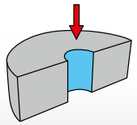
ТОЧЕЧНОЕ СВЕРЛЕНИЕ В ЦЕНТРАЛЬНОМ ОТВЕРСТИИ

При сверлении с предварительной центровкой, уменьшите скорость подачи до 50%.



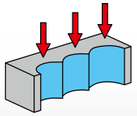
РАСТОЧКА

Имеется возможность растачивать отверстия. Скорость подчачи уменьшить на 15%.



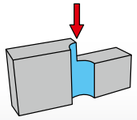
СВЕРЛЕНИЕ СПЛОШНОГО МАТЕРИАЛА

При сверлении ровной поверхности сплошного материала режимы резания установить на 100% в соответствии с рекомендациями.
В некоторых случаях скорость подачи уменьшить на 15-20% при заходе.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ

Важно обеспечить симметричное распределение припуска. По возможности используйте самое короткое сверло для улучшения стабильности. Уменьшить скорость подачи до 50%. Используйте прочные геометрии пластин с максимальным угловым радиусом для оптимальных результатов.

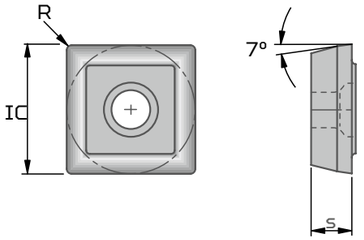


СВЕРЛЕНИЕ НА СТУПЕНЧАТОЙ ПОВЕРХНОСТИ

При сверлении в ступенчатую поверхность, требуется предварительная механическая обработка (торцевая зенковка, торцевая фрезеровка).

Режущие пластины SOLT

Геометрические размеры:



Типы и марки материалов:

Группа материалов		Марка
P	Сталь	KRP225
M	Нержавеющая сталь	KRP240
K	Чугун	KRK215
S	Суперсплавы	KRP240

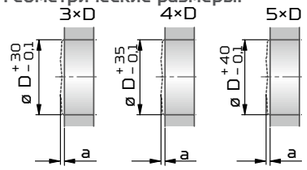
Запасные винты:

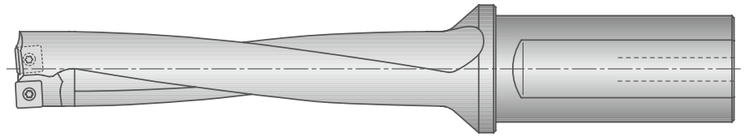
Режущая пластина	Описание типов	Основной размер
SOLT 05	S/M2 × 4,3-6IP	T06IP
SOLT 5.8	S/M2,2 × 5,5-6IP	T06IP
SOLT 6.9	S/M2,5 × 6,3-8IP	T08IP
SOLT 8.4	S3070-8IP	T08IP
SOLT 10.3	S3575-15IP	T15IP
SOLT 11.1	S3585-15IP	T15IP
SOLT 13.3	S45100-20IP	T20IP

IC	s	R
5,0	2,1	0,4
5,8	2,5	0,6
6,9	3,0	0,8
8,4	3,5	0,8
10,3	4,0	0,8
11,1	4,4	0,8
13,3	5,0	0,8

Сверло с механическим креплением многогранных пластин

Геометрические размеры:





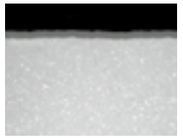
∅		Радиус	a
14,0	IC5.0 Ø14,0–16,50	R0,4	1,5
14,5			
15,0			
15,5			
16,0			
16,5			
17,0	IC5.8 Ø16,60–19,50	R0,6	1,7
17,5			
18,0			
18,5			
19,0			
19,5			
20,0	IC6.9 Ø19.60–23,00	R0,8	1,9
20,5			
21,0			
21,5			
22,0			
22,5			
23,0			

∅		Радиус	a
23,5	IC8.4 Ø23,10–28,00	R0,8	2,3
24,0			
24,5			
25,0			
25,5			
26,0	IC8.4 Ø23,10–28,00	R0,8	2,3
26,5			
27,0			
27,5			
28,0			
28,5	IC10.3 Ø28,10–33,00	R0,8	2,7
29,0			
29,5			
30,0			
30,5			
31,0			
31,5			
32,0			
32,5			
33,0			

∅		Радиус	a
33,5	IC11.1 Ø33,10–38,00	R0,8	2,9
34,0			
34,5			
35,0			
35,5			
36,0	IC11.1 Ø33,10–38,00	R0,8	2,9
36,5			
37,0			
37,5			
38,0			
38,5	IC13.3 Ø38,10–44,00	R0,8	3,1
39,0			
39,5			
40,0			
40,5			
41,0			
41,5			
42,0			
42,5			
43,0			
43,5			
44,0			

Марки

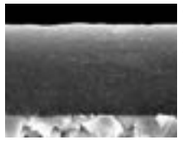
KRP225 HC-P25 I HC-M25



Технические характеристики:
Химический состав: Co 9,0 %; Карбиды 4,0 % | зернистость: мелкая/средняя | Твердость: HV_{30} 1510 | Характеристики покрытия: PVD TiAlN/TiN

Рекомендуемая область применения:
Оптимально подходит для механической обработки сталей.

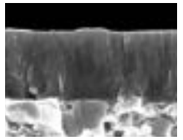
KRP240 HC-M40 I HC-P40



Технические характеристики:
Химический состав: Co 9,0 %; карбиды 0,7 %; прочее 0,7 % | Зернистость: микро | Твердость: HV_{30} 1590 | Характеристики покрытия: PVD TiAlN

Рекомендуемая область применения:
Оптимально подходит для механической обработки аустенитных сталей и жаропрочных сплавов.

KRK215 HC-K15



Технические характеристики:
Химический состав: Co 6,0 %; карбиды 2,0 %; | Зернистость: мелкая | Твердость: HV_{30} 1630

Рекомендуемая область применения:
Подходит для механической обработки чугуна.

Инструментальные решения
от компании **KARCAN**

Система обозначений компании KARCAN: Режущая пластина

Форма пластины

A	85°
B	82°
K	55°
H	120°
L	90°
O	135°
P	108°
C	80°
D	55°
E	75°
M	86°
V	35°
R	
S	90°
T	60°
W	80°
X Z	Специальной формы

Задний угол

	α
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Специальной формы

Допуски

	d [± мм]	m [± мм]	s [± мм]	d=6.35/9.52	d=12.7	d=15.8/19.05
A	0,025	0,005	0,025	●	●	●
C	0,025	0,013	0,025	●	●	●
E	0,025	0,025	0,025	●	●	●
F	0,013	0,005	0,025	●	●	●
G	0,025	0,025	0,13	●	●	●
H	0,013	0,013	0,025	●	●	●
	0,05	0,005	0,025	●		
J	0,08	0,005	0,025		●	
	0,10	0,005	0,025			●
	0,05	0,013	0,025	●		
K	0,08	0,013	0,02		●	
	0,10	0,013	0,02			●
	0,05	0,08	0,13	●		
M	0,08	0,13	0,13		●	
	0,10	0,15	0,13			●
	0,05	0,08	0,025	●		
N	0,08	0,13	0,025		●	
	0,10	0,15	0,025			●
	0,08	0,13	0,13	●		
U	0,13	0,20	0,13		●	
	0,18	0,27	0,13			●

Толщина режущей пластины

Индекс	s [мм]
02	2,1
T2	2,5
03	3,0
T3	3,5
04	4,0
05	5,0

Производитель

KARCAN

Основные области применения (метод механообработки)

0	Твердосплавный инструмент без износостойкого покрытия
1	Покрытие CVD
2	Покрытие PVD

Спектр применения

Например:

05
10
15
25
35 ISO P35
.
.

S	O	L	T	-	05	02	04	-	KCB		-	KR	K	2	15

Форма верхней поверхности

A	
F	
G	
M	
N	
Q	
R	
T	
U	
W	
X	Специальной формы

Размер пластины

Тип	Индекс	[мм]
S	05	5,0
	06	5,8
	07	6,9
	08	8,4
	10	10,3
	11,1	11,6
	13	13,3

Радиус закругления вершины

Индекс	r [мм]
05	0,4
06	0,6
07	0,8
08	0,8
10	0,8
12	0,8
13	0,8

Геометрия пластины

PCB	Механическая обработка стали
MCB	Механическая обработка нержавеющей стали
KCB	Механическая обработка чугуна

Основные области применения (материал)

Вариант 2:
Символ по стандарту ISO

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Легкие и цветные металлы, неметаллы
S	Жаропрочные сплавы, титан
H	Твердые материалы
X	Универсальная марка для широкого спектра применения

Система обозначений компании KARCAN: Корпус сверла

3
4
5

L/D

Диаметр хвостовика

5DH	.	2950	.		.	25	.	10

Диаметр

Размер пластины

Главный офис KARCAN / Производство
O.S.B 20. Cadde No: 31 TR26110 Eskisehir/Turkey
+90 222 228 10 40
info@karcan.com
www.karcan.com

Официальный представитель на территории РФ:

ООО «МЕАТЭК ИНЖИНИРИНГ»
125130, г. Москва, Старопетровский проезд, д. 7А, стр. 25
info@meatec.ru
www.meatec-e.ru